

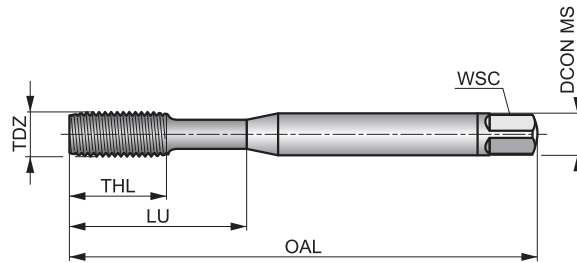
T215

DORMER



Keményfém menetformázó, metrikus, DIN szabvány

Menetformázó átmenő- és zsákfuratokhoz. Erős, forgácsnélküli és pontos menetkésztéshez. A keményfém szerszámanyag magas folyamatbiztonságot és szerszámélettartamot biztosít, lágy és közepes szilárdságú acélokhoz, közepes szilárdságú saválló acélokhoz és nemvas fémekhez. TiCN bevonatos.



	DIN 2174	6HX
	3xD	HM
C 2-3.5		
TiCN		

Munkadarab alapanyag csoport alkalmazhatóság és forgácsolási sebesség (m/min) kezdő érték és előtolás betű kódja. Az előtolás táblázatok az XY oldaltól találhatóak

P1.1 ■ 60	P1.2 ■ 68	P1.3 ■ 68	P2.1 ■ 68	P2.2 ■ 60	P2.3 ■ 45	P3.1 ■ 44	P3.2 ■ 36	P3.3 ■ 30	P4.1 ■ 26	P4.2 ■ 22	M1.1 ■ 34	M1.2 ■ 29	M2.1 ■ 31
M2.2 ■ 25	M2.3 ▣ 21	M3.1 ■ 29	M3.2 ■ 25	M3.3 ■ 23	M4.1 ■ 25	M4.2 ▣ 22	N1.1 ■ 70	N1.2 ■ 53	N1.3 ■ 35	N2.1 ■ 98	N2.2 ■ 98	N2.3 ■ 80	N3.1 ■ 50
N3.2 ▣ 50	N3.3 ■ 38												

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
T215M3 ¹⁾	3	0.50	56.0	10	3.50	2.70	6	4	2.80	-
T215M4 ¹⁾	4	0.70	63.0	13	4.50	3.40	6	5	3.70	-
T215M5 ¹⁾	5	0.80	70.0	16	6.00	4.90	8	5	4.60	-
T215M6	6	1.00	80.0	19	6.00	4.90	8	5	5.50	30.00
T215M8	8	1.25	90.0	22	8.00	6.20	9	5	7.40	35.00
T215M10	10	1.50	100.0	24	10.00	8.00	11	5	9.30	39.00

¹⁾ Alányakalás nélkül