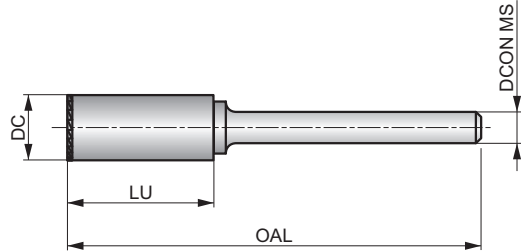


# P100



## Turbómaró, homlokvágattal, törött csavarok eltávolításához

Első lépcsős turbómaró törött csavarok kimunkálásához. Először alkalmazza a P100-as turbómarót a törött felület lemunkálásához. Utána a P101-es turbómarót. A széria számszámaival kivitelezhető a csavar kimunkálása anélkül, hogy a menetes furat sérüljön.



HM		Bright
BR		

Munkadarab alapanyag csoport alkalmazhatóság. Ajánlott megmunkálási sebesség (Fordulatszám) az 277 oldalon.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	M1.1	M1.2	M2.1
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M2.2	M2.3	M3.1	M3.2	M3.3									
■	■	■	■	■									

Product	DC (mm)	DCON MS (mm)	LU (mm)	OAL (mm)	
P1004.9	4.90	6.00	20.00	50.0	1/4-20; 24; 28; M6
P1006.4	6.40	6.00	5.00	50.0	5/16-18; 24; 32; M8
P1007.8	7.80	6.00	19.00	65.0	3/8-16; 24; M10
P1009.3	9.30	6.00	19.00	65.0	7/16-14; 20; M12
P10010.7	10.70	6.00	25.00	70.0	1/2-13; 20; M14