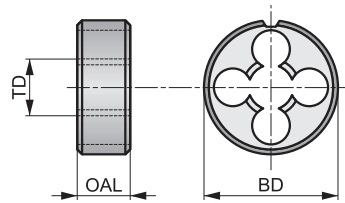


F130



HSS menetvágó, UNF, jobbos

Tömör menetvágó, apamenetekhez. Esztergákon, vagy kézi hajtókarban történő alkalmazásokhoz. A forgácsoló kialakítás elvezeti a forgácsot a forgácsolási zónából. Fényezett kivitel, csökkenti az anyagtapadás veszélyét.



| | | |
|---------|----------|----|
| | ISO 2568 | 2A |
| 1.75 XP | HSS | |
| Bright | | |

Munkadarab alapanyag csoport alkalmazhatóság és forgácsolási sebesség (m/min) kezdő érték és előtolás betű kódja. Az előtolás táblázatok az XY oldaltól találhatóak

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| P1.1 ■ 12 | P1.2 ■ 13 | P1.3 ■ 14 | P2.1 ■ 10 | P2.2 ■ 9 | P2.3 ■ 8 | P3.1 ■ 8 | P3.2 ■ 7 | P4.1 ■ 5 | M1.1 ■ 7 | M1.2 ■ 6 | M2.1 ■ 6 | M2.2 ■ 5 | K1.1 ■ 11 |
| K1.2 ■ 8 | K1.3 ■ 6 | K2.1 ■ 11 | K2.2 ■ 9 | K2.3 ■ 7 | K3.1 ■ 10 | K3.2 ■ 8 | K3.3 ■ 6 | K5.1 ■ 10 | K5.2 ■ 8 | K5.3 ■ 6 | N1.1 ■ 20 | N1.2 ■ 15 | N1.3 ■ 10 |
| N2.1 ■ 10 | N2.2 ■ 9 | N2.3 ■ 6 | N3.1 ■ 11 | N3.2 ■ 6 | N3.3 ■ 3 | N4.1 ■ 11 | N4.2 ■ 4 | N4.3 ■ 4 | | | | | |

| Product | TDZ | TPI | TD (mm) | BD (mm) | OAL (mm) |
|-----------|------|-----|------------|------------|-------------|
| F13010-32 | 10 | 32 | 4.83 | 20.00 | 7.0 |
| F1301/4 | 1/4 | 28 | 6.35 | 20.00 | 7.0 |
| F1305/16 | 5/16 | 24 | 7.94 | 25.00 | 9.0 |
| F1303/8 | 3/8 | 24 | 9.53 | 30.00 | 11.0 |
| F1307/16 | 7/16 | 20 | 11.11 | 30.00 | 11.0 |
| F1301/2 | 1/2 | 20 | 12.70 | 38.00 | 10.0 |
| F1309/16 | 9/16 | 18 | 14.29 | 38.00 | 10.0 |
| F1305/8 | 5/8 | 18 | 15.88 | 45.00 | 14.0 |
| F1303/4 | 3/4 | 16 | 19.05 | 45.00 | 14.0 |
| F1307/8 | 7/8 | 14 | 22.23 | 55.00 | 16.0 |
| F1301 | 1" | 12 | 25.40 | 55.00 | 16.0 |