



E256

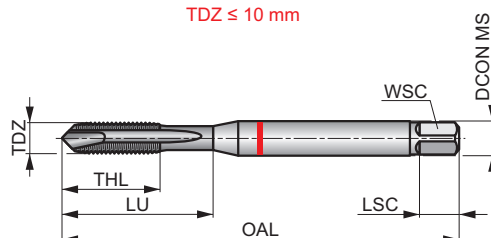


Piros SHARK terelőéles gépi menetfúró, metrikus, DIN szabvány

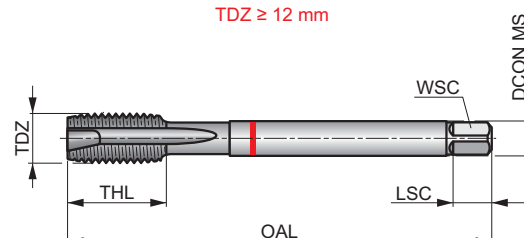
Nagy teljesítményű menetfúró, átmenő furatokhoz, csökkentett vagy erősített szárral, közepes és nagy szilárdságú acélokhoz. Egyedi HSS-E-PM alapréteg, TiAlN bevonattal, további élkiképzéssel biztosítja a folyamatstabilitást, kiváló teljesítményt és szerszám élettartamot.

SHARK

TDZ ≤ 10 mm



TDZ ≥ 12 mm



	DIN 371/376	6HX
	2.5xD	HSS-E PM
B 3.5-5		

Munkadarab alapanyag csoport alkalmazhatóság és forgácsolási sebesség (m/min) kezdő érték és előtolás betű kódja. Az előtolás táblázatok az XY oldaltól találhatóak

P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	P4.3	S1.2	S2.1	S3.1	S4.1
■ 27	■ 25	■ 20	■ 17	■ 15	■ 13	■ 10	■ 3	■ 4	■ 3	■ 3

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
E256M3	3	0.50	56.0	9	3.50	2.70	6	3	2.50	18.00
E256M4	4	0.70	63.0	12	4.50	3.40	6	3	3.30	21.00
E256M5	5	0.80	70.0	13	6.00	4.90	8	3	4.20	25.00
E256M6	6	1.00	80.0	15	6.00	4.90	8	3	5.00	30.00
E256M8	8	1.25	90.0	18	8.00	6.20	9	3	6.80	35.00
E256M10	10	1.50	100.0	20	10.00	8.00	11	3	8.50	39.00
E256M12	12	1.75	110.0	23	9.00	7.00	10	3	10.30	-
E256M16	16	2.00	110.0	25	12.00	9.00	12	3	14.00	-
E256M20	20	2.50	140.0	30	16.00	12.00	15	4	17.50	-