

E240

DORMER

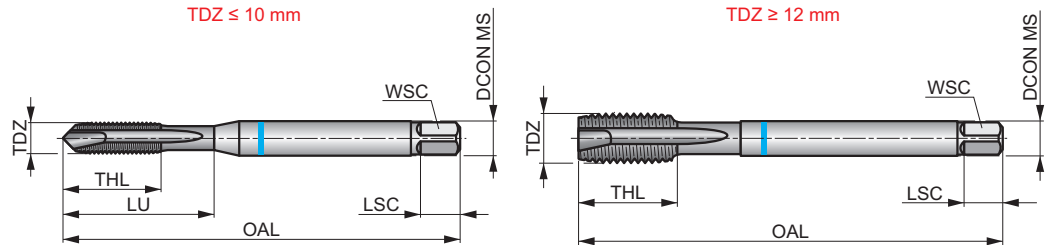


Kék SHARK terelőéles, metrikus, gépi menetfúró, DIN szabvány

Menetfúró átmenő furatokhoz, csökkentett vagy erősített szárral, közepes szilárdságú saválló acélokhoz. Egyedi HSS-E-PM alapréteg, további élkiképzéssel biztosítja a folyamatbiztonságot. Gőztemperált felület javítja a hűtést és a forgácsolóerőt.

SHARK

	DIN 371/376	6H
	2.5xD	HSS-E PM
B 3.5-5		



Munkadarab alapanyag csoport alkalmazhatóság és forgácsolási sebesség (m/min) kezdő érték és előtolás betű kódja. Az előtolás táblázatok az XY oldaltól találhatóak

P2.3 ■8	P3.3 ■10	P4.1 ■9	P4.2 ■7	M1.1 ■11	M1.2 ■9	M2.1 ■10	M2.2 ■8	M3.1 ■8	M3.2 ■7	M3.3 ■6	M4.1 ■5
-------------------	--------------------	-------------------	-------------------	--------------------	-------------------	--------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

Ezek a termékek szettben is elérhetőek fúrókkal. Lásd L114

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E240M3	3	0.50	56.0	9	3.50	2.70	6	3	2.50	18.00
E240M4	4	0.70	63.0	12	4.50	3.40	6	3	3.30	21.00
E240M5	5	0.80	70.0	13	6.00	4.90	8	3	4.20	25.00
E240M6	6	1.00	80.0	15	6.00	4.90	8	3	5.00	30.00
E240M8	8	1.25	90.0	18	8.00	6.20	9	3	6.80	35.00
E240M10	10	1.50	100.0	20	10.00	8.00	11	3	8.50	39.00
E240M12	12	1.75	110.0	23	9.00	7.00	10	4	10.30	-
E240M14	14	2.00	110.0	25	11.00	9.00	12	4	12.00	-
E240M16	16	2.00	110.0	25	12.00	9.00	12	4	14.00	-
E240M18	18	2.50	125.0	30	14.00	11.00	14	4	15.50	-
E240M20	20	2.50	140.0	30	16.00	12.00	15	4	17.50	-
E240M22	22	2.50	140.0	34	18.00	14.50	17	4	19.50	-
E240M24	24	3.00	160.0	38	18.00	14.50	17	4	21.00	-
E240M27	27	3.00	160.0	38	20.00	16.00	19	4	24.00	-
E240M30	30	3.50	180.0	45	22.00	18.00	21	4	26.50	-