

E013

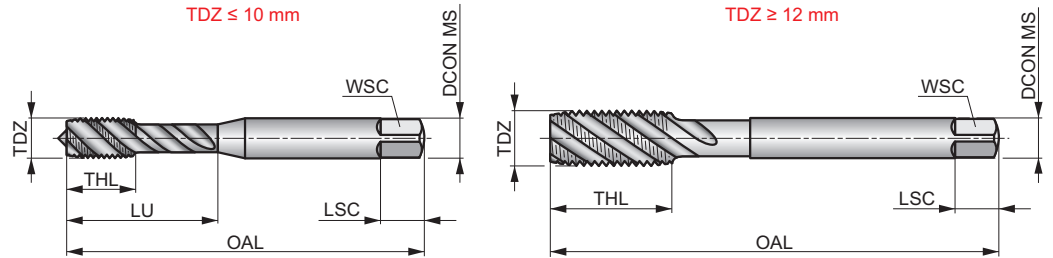
DORMER



HSS-E-PM csavart hornyú gépi menetfúró, metrikus-finom, ISO szabvány

Gépi menetfúró, terelőélel, zsákfuratokhoz. Gőztemperált felületi kiképzés, csökkenti az anyagtapadás veszélyét.

	ISO 529	6H
	2.5xD	HSS-E PM
		λ 45°



Munkadarab alapanyag csoport alkalmazhatóság és forgácsolási sebesség (m/min) kezdő érték és előtolás betű kódja. Az előtolás táblázatok az XY oldaltól találhatóak

P1.1 ■21	P2.2 ■15	P2.3 ■13	P3.2 ■9	P3.3 ■8	P4.1 ■7	P4.2 ■5	M1.1 ■8	M1.2 ■6	M2.1 ■7	M2.2 ■5	M3.1 ■5	M3.2 ■4	M3.3 ■3
M4.1 ■3													

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
E013M4X.5	4	0.50	53.0	7	4.00	3.15	6	3	3.50	19.00
E013M5X.5	5	0.50	58.0	8	5.00	4.00	7	3	4.50	22.00
E013M6X.5	6	0.50	66.0	10	6.30	5.00	8	3	5.50	27.00
E013M6X.75	6	0.75	66.0	10	6.30	5.00	8	3	5.30	27.00
E013M8X.75	8	0.75	72.0	12	8.00	6.30	9	3	7.30	31.00
E013M8X1.0	8	1.00	72.0	12	8.00	6.30	9	3	7.00	31.00
E013M10X1.0	10	1.00	80.0	15	10.00	8.00	11	3	9.00	35.00
E013M10X1.25	10	1.25	80.0	15	10.00	8.00	11	3	8.80	35.00
E013M12X1.0	12	1.00	89.0	16	9.00	7.10	10	3	11.00	-
E013M12X1.25	12	1.25	89.0	16	9.00	7.10	10	3	10.80	-
E013M12X1.5	12	1.50	89.0	16	9.00	7.10	10	3	10.50	-
E013M14X1.5	14	1.50	95.0	18	11.20	9.00	12	3	12.50	-
E013M16X1.0	16	1.00	102.0	18	12.50	10.00	13	4	15.00	-
E013M16X1.5	16	1.50	102.0	18	12.50	10.00	13	4	14.50	-
E013M18X1.5	18	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	-
E013M20X1.5	20	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	18.50	-
E013M22X1.5	22	1.50	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.50	-